

LE STRADE DEL GUSTO DELLA LOMBARDIA
CREMONA – PIAZZA STRADIVARI
24 GIUGNO – 29 LUGLIO 2018
Dalle ore 9,00 alle ore 20,00

REGOLAMENTO GENERALE

-Art. 1-

LE STRADE DEL GUSTO DELLA LOMBARDIA è una manifestazione organizzata dall’Agenzia Cinzia Miraglio di Crema (Tel 0373/85684 – 335/6196576) (di seguito ORGANIZZATORE) ed è dedicata ai prodotti tipici alimentari e alla promozione turistica della Lombardia.

-Art. 2-

PROSSIME DATE: 24 GIUGNO E 29 LUGLIO 2018 - CHIUSURA iscrizioni 11 GIUGNO 2018

-Art. 3 -

In caso di **mancata partecipazione** ed indipendentemente da qualsiasi causa che potesse determinarla da comunicarsi per iscritto **entro 15 giorni** dall’inizio del mercatino prenotato con mail/fax, l’ORGANIZZATORE rimborserà una somma pari al 100% dell’importo versato. Nel caso di comunicazione tardiva, comporterà l’obbligo del pagamento del posteggio prenotato. La rinuncia, o la mancata occupazione dei posti assegnati, da qualsiasi motivo determinata, dà facoltà all’ORGANIZZATORE di disporre liberamente delle aree relative e/o assegnarle ad altri espositori.

-Art. 4-

L’allestimento dello spazio è dalle ore 7.00

L’allestimento e l’arredamento degli spazi sono a carico dei singoli espositori e non devono nuocere all’estetica degli stands vicini e non arrecare danno o molestie ad altri espositori. Il materiale di arredamento e allestimento degli stands dovrà essere in regola con le norme vigenti in materia di prevenzione incendi. Gli impianti elettrici dovranno essere realizzati in conformità delle norme CEI, al D.P.R. 547/55 legge 186 e legge 46/90.

-Art. 5 -

Terminata la manifestazione gli spazi devono essere sgombrati entro le ore 22.00 e i rifiuti devono essere destinati negli appositi contenitori (raccolta differenziata). Eventuali danni sono a carico dell’espositore.

-Art. 6 -

L’ORGANIZZATORE provvede alla fornitura di energia elettrica fino al quadro elettrico generale dove l’espositore dovrà allacciarsi (**portare una prolunga di qualche metro e una riduzione per presa industriale**). Ogni richiesta di grande potenza deve essere comunicato tempestivamente alla Segreteria Organizzatrice.

-Art. 7 -

Ferme restando tutte le norme e disposizioni anche speciali in materia di riunioni in pubblici locali, è esplicitamente vietato:
- circolare o sostare con veicoli di qualsiasi genere durante orario di apertura del Mercatino senza avvisare l’Organizzazione
- non osservare gli orari di allestimento e di apertura degli stands
(la mancata osservanza comporterà l’applicazione di una penale di € 150,00 + IVA 22%)

-Art. 8-

L’espositore deve rispettare, in caso di vendita di prodotti al dettaglio, ogni norma di Legge prevista per detta attività e si impegna infine ad assicurare che tutto il personale addetto alla distribuzione e manipolazione di prodotto alimentari, sia in regola con le norme vigenti in materia.

-Art. 9-

L’espositore inoltre solleva ad ogni effetto l’ORGANIZZATORE da qualsiasi responsabilità civile e penale derivante da carenze, danni, impedimenti che dovessero verificarsi per la mancata osservanza delle norme di cui sopra.

-Art. 10-

L’ORGANIZZATORE declina ogni responsabilità per danni a persone, cose e animali da chiunque ed in qualsiasi modo provocati.

-Art. 11-

Per ogni controversia si intende territorialmente competente il foro di Cremona.