

FestivAGLIO - 43^a FIERA DELL'AGLIO MONTICELLI D'ONGINA (PC)

I MERCATINI: 6/7 OTTOBRE 2018 dalle ore 9,00 alle ore 24,00

REGOLAMENTO GENERALE

Art. 1-

La manifestazione 43^a FIERA DELL'AGLIO è organizzata dalla PROLOCO e dal COMUNE DI MONTICELLI D'ONGINA (PC) (di seguito ORGANIZZATORE). La segreteria Espositori dei Mercatini è affidata all'Agenzia Cinzia Miraglio (Tel 0373/85684 – 335/6196576) Via Cavour, 9 – CREMA – P.I. 01123100198 – CF: MRGCNZ62E56L219Z (di seguito AGENZIA)

-Art. 2-

L'ALLESTIMENTO dello spazio è dalle ore 7.00. Gli espositori sono pregati al loro arrivo di telefonare al 335/6196576 per avere il numero del proprio spazio.

L'allestimento e l'arredamento degli spazi è a carico dei singoli espositori e dovrà avvenire in modo da non nuocere all'estetica degli stands vicini e da non arrecare danno o molestie ad altri espositori. Gli impianti elettrici dovranno essere realizzati in conformità delle norme CEI, al D.P.R. 547/55 legge 186 e legge 46/90. SONO GRADITI I GAZEBI BIANCHI.

-Art. 3 –

L'ORGANIZZATORE provvede alla fornitura di energia elettrica come da contratto inviato (**portare una prolunga di qualche metro e una riduzione per presa industriale**).

-Art. 4-

L'assegnazione dei posti sarà effettuata dall'AGENZIA a pagamento avvenuto entro e non oltre il **10 SETTEMBRE 2018**. L'AGENZIA garantisce un servizio di vigilanza negli orari di chiusura della manifestazione.

-Art. 5 –

Il DISALLESTIMENTO dello spazio deve avvenire dopo le ore 24,00. Terminata la manifestazione gli spazi devono essere sgomberati e i rifiuti devono essere destinati negli appositi luoghi indicati dall'AGENZIA. Eventuali danneggiamenti sono a carico dell'espositore.

-Art. 6 -

La mancata partecipazione, indipendentemente da qualsiasi causa che potesse determinarla, deve essere comunicata per iscritto via mail (cinziamiraglio@gmail.com) oppure via fax (0373/254715) entro 10 giorni dall'inizio della festa. In tale caso l'AGENZIA rimborserà una somma pari al 100% dell'importo versato. Una comunicazione tardiva comporterà l'obbligo del pagamento del posteggio prenotato. La rinuncia, o la mancata occupazione dei posti assegnati, da qualsiasi motivo determinata, dà facoltà all'AGENZIA di disporre liberamente delle aree relative e/o assegnarle ad altri espositori.

-Art. 7 -

Ferme restando tutte le norme e disposizioni anche speciali in materia di riunioni in pubblici locali, è esplicitamente vietato:

- circolare o sostare con veicoli di qualsiasi genere durante l'orario di apertura della manifestazione;
- non rispettare gli orari di apertura della manifestazione

(la mancata osservanza di questo divieto comporterà l'applicazione di una penale di € 150,00 + IVA 22%).

-Art. 8-

L'espositore deve rispettare, in caso di vendita di prodotti al dettaglio, ogni norma di Legge prevista per detta attività e si impegna infine ad assicurare che tutto il personale addetto alla distribuzione e manipolazione di prodotti alimentari, sia in regola con le norme vigenti in materia.

-Art. 9-

L'espositore inoltre solleva ad ogni effetto l'AGENZIA da qualsiasi responsabilità civile e penale derivante da carenze, danni, impedimenti che dovessero verificarsi per la mancata osservanza delle norme di cui sopra.

-Art. 10-

L'AGENZIA declina ogni responsabilità per danni a persone, cose e animali da chiunque e in qualsiasi modo provocati.

-Art. 11-

Per ogni controversia si intende territorialmente competente il foro di Cremona.